

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)  
по профессии (квалификации)

### Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Срок обучения:	30 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

### СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Белова Н.Б./

## Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Недели	1					2					3					4					5					6				
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	160
<b>Итого</b>		<b>240</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	6	4	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>			<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	16	8	8	8	-		

ПД.02.ПМ.01	Оборудование для дуговой сварки покрытыми электродами	8	4	4	4	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при дуговой сварке покрытыми электродами	8	4	4	4	-		
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>160</b>	<b>-</b>	<b>160</b>	<b>4</b>	<b>156</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	156	-	156	-	156	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		-
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>240</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	6	-	6	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	16	-	16	16	-	-	
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для дуговой сварки	8	-	8	8	-	-	

	покрытыми электродами							
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при дуговой сварке покрытыми электродами	8	-	8	8	-	-	
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>160</b>	<b>-</b>	<b>160</b>	<b>4</b>	<b>156</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	156	-	156	-	156	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>240</b>	<b>-</b>				<b>-</b>	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

### Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Срок обучения:	28 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

### СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Белова Н.Б./

## Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
Недели	1					2					3					4					5					6		
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	160
<b>Итого</b>		<b>224</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен



Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>			<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	16	8	8	8	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для дуговой сварки покрытыми электродами	8	4	4	4	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при дуговой	8	4	4	4	-		

	сварке покрытыми электродами							
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>160</b>	<b>-</b>	<b>160</b>	<b>4</b>	<b>156</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	156	-	156	-	156	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		-
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
	<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>	<b>224</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	16	-	16	16	-	-	
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для дуговой сварки покрытыми электродами	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при дуговой	8	-	8	8	-	-	

	сварке покрытыми электродами							
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>160</b>	<b>-</b>	<b>160</b>	<b>4</b>	<b>156</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	156	-	156	-	156	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
	<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>	<b>224</b>	<b>-</b>				<b>-</b>	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (повышения квалификации на 3 уровень)

по профессии (квалификации)

### Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Срок обучения:	19 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

### СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Белова Н.Б./

### Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>	<b>17</b>	<b>18</b>	<b>19</b>
<b>Недели</b>	<b>1</b>					<b>2</b>					<b>3</b>					<b>4</b>			
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	32
П	Производственное обучение	120
<b>Итого</b>		<b>152</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.01.ПК.3</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (повышение квалификации на 3 уровень)</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.04.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	8	4	4	4	-		
ПД.05.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	8	4	4	4	-		
<b>ПО. 01.ПК.3</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>		<b>120</b>	<b>-</b>	<b>120</b>	<b>4</b>	<b>116</b>	<b>Зачет</b>
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	116		<b>116</b>		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе:</b>		<b>152</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.01.ПК.3</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (повышение квалификации на 3 уровень)</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.04.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	8	-	8	8	-	-	
ПД.05.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	8	-	8	8	-	-	
<b>ПО. 01.ПК.3</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>120</b>	<b>-</b>	<b>120</b>	<b>4</b>	<b>116</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
<b>ИТОГО по программе:</b>		<b>152</b>					<b>-</b>	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину



ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

профессионального обучения (повышения квалификации на 4 уровень)

по профессии (квалификации)

**Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**

Срок обучения:	14 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Белова Н.Б./

### Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>
<b>Недели</b>	<b>1</b>					<b>2</b>					<b>3</b>			
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	32
П	Производственное обучение	80
<b>Итого</b>		<b>112</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.01.ПК.4</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (повышение квалификации на 4 уровень)</b>	<b>16</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>			Зачет
ПД.06.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	8	4	4	4			
ПД.07.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	8	4	4	4			
<b>ПО. 01.ПК.4</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>80</b>	<b>-</b>	<b>80</b>	<b>4</b>	<b>76</b>		
	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	<b>76</b>	-	-	-	<b>76</b>		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	-		-
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе:</b>		<b>112</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>ПМ.01.ПК.4</b>	<b>Профессиональный модуль «Дуговая сварка плавящимся покрытым электродом» (повышение квалификации на 4 уровень)</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.06.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	8	-	8	8	-	-	
ПД.07.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	8	-	8	8	-	-	
<b>ПО. 01.ПК.4</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>80</b>	<b>-</b>	<b>80</b>	<b>4</b>	<b>76</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	<b>76</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>76</b>	<b>-</b>	
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
<b>ИТОГО по программе:</b>		<b>112</b>	<b>-</b>				<b>-</b>	

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину