

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Резчик ручной плазменной резки

Срок обучения:	23 дня
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки
Профессиональный стандарт	Резчик термической резки металлов

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Недели	1					2					3					4					5		
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	120
Итого		184

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения (металлы/неметаллы)	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
ПМ.03.ПП	Профессиональный модуль «Ручная плазменная разделительная резка» (профессиональная подготовка, переподготовка)	24	16	8	8	-		Зачет

ПД.01.ПМ.01	Техника и технология ручной плазменной разделительной резки	16	8	8	8	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для ручной плазменной разделительной резки	4	4	-	-	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при ручной плазменной разделительной резке	4	4	-	-	-		
ПД.04.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	4	2	2	2	-		
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении работ при ручной плазменной разделительной резки и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		184						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	24	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	-	6	6	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	

ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Ручная плазменная разделительная резка» (профессиональная подготовка и переподготовка)	24	-	24	24			Зачет
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология ручной плазменной разделительной резки	16	-	16	16	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для ручной плазменной разделительной резки	4	-	4	4	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при ручной плазменной разделительной резке	4	-	4	4	-		
ПД.04.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	4	-	2	2	-		
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении работ при ручной плазменной разделительной резки и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		184						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____ г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Резчик ручной плазменной резки

Срок обучения:	21 день
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение ручной плазменной разделительной (заготовительной, чистовой) и поверхностной резки
Профессиональный стандарт	Резчик термической резки металлов

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Недели	1					2					3					4					5
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	48
П	Производственное обучение	120
Итого		168

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	4	4	4	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
ПМ.03.ПП	Профессиональный модуль «Ручная плазменная разделительная резка» (профессиональная подготовка, переподготовка)	24	16	8	8	-		Зачет

ПД.01.ПМ.01	Техника и технология ручной плазменной разделительной резки	16	8	8	8	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для ручной плазменной разделительной резки	4	4	-	-	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при ручной плазменной разделительной резке	4	4	-	-	-		
ПД.04.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	4	2	2	2	-		
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении работ при ручной плазменной разделительной резки и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		168						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	-	8	8	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	3	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Ручная плазменная разделительная резка» (профессиональная подготовка и переподготовка)	24	-	24	24			Зачет

ПД.01.ПМ.01	Техника и технология ручной плазменной разделительной резки	16	-	16	16	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для ручной плазменной разделительной резки	4	-	4	4	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при ручной плазменной разделительной резке	4	-	4	4	-		
ПД.04.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	4	-	2	2	-		
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении работ при ручной плазменной разделительной резки и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		168						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину