

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)
по профессии (квалификации)
Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю

Срок обучения:	10 дней
Форма обучения:	очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Першин И.А./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Недели	1					2				
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	16
Итого		80

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Визуальный	16	8	8	8	-	-	Зачет

	и измерительный контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.01	Физические основы визуального и измерительного контроля	4	4	-	-	-	-	
ПД.02.ПМ.01	Технология и техника проведения визуального и измерительного контроля	8	2	6	6	-	-	
ПД.03.ПМ.01	Средства контроля для проведения визуального и измерительного контроля	4	2	2	2	-	-	
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	16	-	16	4	12		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении визуального и измерительного контроля и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	12	-	12	-	12		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		80						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	24	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	-	4	4	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	-	4	4	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Визуальный	16	-	16	16	-	-	Зачет

	и измерительный контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.01	Физические основы визуального и измерительного контроля	4	-	4	4	-	-	
ПД.02.ПМ.01	Технология и техника проведения визуального и измерительного контроля	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.01	Средства контроля для проведения визуального и измерительного контроля	4	-	4	4	-	-	
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	16	-	16	4	12		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении визуального и измерительного контроля и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	12	-	12	-	12		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		80						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____

20 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки новых рабочих 2)
по профессии (квалификации)

Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю

Срок обучения:	8 дней
Форма обучения:	очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Першин И.А./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8
Недели	1				2			
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	48
П	Производственное обучение	16
Итого		64

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	4	4	4	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	1	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Визуальный и измерительный контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)	16	8	8	8	-	-	Зачет

ПД.01.ПМ.01	Физические основы визуального и измерительного контроля	4	4	-	-	-	-	
ПД.02.ПМ.01	Технология и техника проведения визуального и измерительного контроля	8	2	6	6	-	-	
ПД.03.ПМ.01	Средства контроля для проведения визуального и измерительного контроля	4	2	2	2	-	-	
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	16	-	16	4	12		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении визуального и измерительного контроля и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	12	-	12	-	12		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		64						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	-	8	8	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	-	3	3	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	3	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Визуальный и измерительный контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)	16	-	16	16	-	-	Зачет

ПД.01.ПМ.01	Физические основы визуального и измерительного контроля	4	-	4	4	-	-	
ПД.02.ПМ.01	Технология и техника проведения визуального и измерительного контроля	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.01	Средства контроля для проведения визуального и измерительного контроля	4	-	4	4	-	-	
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	16	-	16	4	12		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении визуального и измерительного контроля и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	12	-	12	-	12		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		64						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину