

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)
по профессии (квалификации)
Дефектоскопист по ультразвуковому контролю

Срок обучения:	26 дней
Форма обучения:	очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Першин И.А./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Недели	1					2					3					4					5					6
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	128
П	Производственное обучение	80
Итого		208

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
ПМ.02.ПП	Профессиональный модуль «Ультразвуковой контроль»	80	40	40	40	-		Зачет

	(профессиональная подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.02	Физические основы ультразвукового контроля	40	24	16	16	-		
ПД.02.ПМ.02	Технология и техника проведения ультразвукового контроля	20	4	16	16	-		
ПД.03.ПМ.02	Средства контроля для проведения ультразвукового контроля	20	12	8	8	-		
ПО. 02. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	80	-	80	4	56		
	Охрана труда и техника безопасности при проведении ультразвукового контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	56	-	56	-	56		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		208						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	24	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	-	4	4	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	-	4	4	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
ПМ.02.ПП	Профессиональный модуль «Ультразвуковой контроль»	80	-	80	80	-		Зачет

	(профессиональная подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.02	Физические основы ультразвукового контроля	40	-	40	40	-		
ПД.02.ПМ.02	Технология и техника проведения ультразвукового контроля	20	-	20	20	-		
ПД.03.ПМ.02	Средства контроля для проведения ультразвукового контроля	20	-	20	20	-		
ПО. 02. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	80	-	80	4	56		
	Охрана труда и техника безопасности при проведении ультразвукового контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	56	-	56	-	56		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		208						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)
по профессии (квалификации)

Дефектоскопист по ультразвуковому контролю

Срок обучения:	24 дня
Форма обучения:	очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Першин И.А./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Недели	1					2					3					4					5			
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	112
П	Производственное обучение	80
Итого		192

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	4	4	4	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	1	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.02.ПП	Профессиональный модуль «Ультразвуковой контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)	80	40	40	40	-		Зачет

ПД.01.ПМ.02	Физические основы ультразвукового контроля	40	24	16	16	-		
ПД.02.ПМ.02	Технология и техника проведения ультразвукового контроля	20	4	16	16	-		
ПД.03.ПМ.02	Средства контроля для проведения ультразвукового контроля	20	12	8	8	-		
ПО. 02. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	80	-	80	4	56		
	Охрана труда и техника безопасности при проведении ультразвукового контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	56	-	56	-	56		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		192						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	-	8	8	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	-	3	3	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	3	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.02.ПП	Профессиональный модуль «Ультразвуковой контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)	80	-	80	80	-		Зачет

ПД.01.ПМ.02	Физические основы ультразвукового контроля	40	-	40	40	-		
ПД.02.ПМ.02	Технология и техника проведения ультразвукового контроля	20	-	20	20	-		
ПД.03.ПМ.02	Средства контроля для проведения ультразвукового контроля	20	-	20	20	-		
ПО. 02. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	80	-	80	4	56		
	Охрана труда и техника безопасности при проведении ультразвукового контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	56	-	56	-	56		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		192						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину