

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)  
по профессии (квалификации)  
**Дефектоскопист по магнитному контролю**

Срок обучения:	14 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Першин И.А./

## Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<b>Недели</b>	1					2					3			
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	72
П	Производственное обучение	40
<b>Итого</b>		<b>112</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.04.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Магнитный»</b>	<b>24</b>	<b>14</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>

	<b>контроль»</b> (профессиональная подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.04	Физические основы магнитного контроля	10	6	4	4	-		
ПД.02.ПМ.04	Технология и техника проведения магнитного контроля	8	4	4	4	-	-	
ПД.03.ПМ.04	Средства и методы проведения магнитного контроля	6	4	2	2	-	-	
<b>ПО.04. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>40</b>	<b>-</b>	<b>40</b>	<b>4</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при проведении магнитного контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>112</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	4	-	4	4	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	-	4	4	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.04.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Магнитный»</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>

	<b>контроль»</b> (профессиональная подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.04	Физические основы магнитного контроля	10	-	10	10	-		
ПД.02.ПМ.04	Технология и техника проведения магнитного контроля	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.04	Средства и методы проведения магнитного контроля	6	-	6	6	-	-	
<b>ПО.04. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>40</b>	<b>-</b>	<b>40</b>	<b>4</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при проведении магнитного контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>112</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)  
по профессии (квалификации)  
**Дефектоскопист по магнитному контролю**

Срок обучения:	12 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение работ по неразрушающему контролю контролируемых объектов (материалов и сварных соединений)
Профессиональный стандарт	Специалист по неразрушающему контролю (утвержден приказом Минтруда России от 03.12.2015 N 976н)

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Першин И.А./

## Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>
<b>Недели</b>	<b>1</b>					<b>2</b>					<b>3</b>	
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

### Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	56
П	Производственное обучение	40
<b>Итого</b>		<b>96</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен



Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	1	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.04.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Магнитный контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>24</b>	<b>14</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.04	Физические основы магнитного контроля	10	6	4	4	-		

ПД.02.ПМ.04	Технология и техника проведения магнитного контроля	8	4	4	4	-	-	
ПД.03.ПМ.04	Средства и методы проведения магнитного контроля	6	4	2	2	-	-	
<b>ПО.04. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>40</b>	<b>-</b>	<b>40</b>	<b>4</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при проведении магнитного контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>96</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	-	3	3	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	3	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Проверка подготовки контролируемого объекта и средств контроля к выполнению НК»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Контроль работоспособности и исправности средств контроля	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Подготовка контролируемого объекта для выполнения НК	2	-	2	-	2**	-	
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.04.ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Магнитный контроль» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.04	Физические основы магнитного контроля	10	-	10	10	-		

ПД.02.ПМ.04	Технология и техника проведения магнитного контроля	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.04	Средства и методы проведения магнитного контроля	6	-	6	6	-	-	
<b>ПО.04. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>40</b>	<b>-</b>	<b>40</b>	<b>4</b>	<b>36</b>	<b>-</b>	
	Охрана труда и техника безопасности при проведении магнитного контроля и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>-</b>
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>Квалификационный экзамен</b>
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>96</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину