

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки под флюсом

Срок обучения:	15 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Недели	1					2					3				
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	40
Итого		120

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	4	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.03. ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	16	16	16			Зачет
ПД.01.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	16	8	8	8			

ПД.02.ПМ.03	Оборудование для дуговой сварки под флюсом	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.03	Материалы и их поведение при дуговой сварке под флюсом	8	4	4	4			
ПО.03. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		120						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	-	6	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла								
ИТОГО по программе:			-				-	
ПМ.03.ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	-	32	32	-	-	Зачет
ПД.01.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	16	-	16	16	-	-	

ПД.02.ПМ.03	Оборудование для дуговой сварки под флюсом	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.03	Материалы и их поведение при дуговой сварке под флюсом	8	-	8	8	-	-	
ПО.03. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36	-	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		120					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки под флюсом

Срок обучения:	13 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Недели	1					2					3		
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	40
Итого		104

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	4	4	4	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.03. ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	16	16	16			Зачет
ПД.01.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	16	8	8	8			
ПД.02.ПМ.03	Оборудование для дуговой сварки под флюсом	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.03	Материалы и их поведение при дуговой	8	4	4	4			

	сварке под флюсом							
ПО.03. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		104						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	-	8	8	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла								
ИТОГО по программе:			-				-	
ПМ.03.ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	-	32	32	-	-	Зачет
ПД.01.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	16	-	16	16	-	-	
ПД.02.ПМ.03	Оборудование для дуговой сварки под флюсом	8	-	8	8	-	-	

ПД.03.ПМ.03	Материалы и их поведение при дуговой сварке под флюсом	8	-	8	8	-	-	
ПО.03. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	40	-	40	4	36	-	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		104					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (повышения квалификации на 3,4 уровень)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки под флюсом

Срок обучения:	9 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Недели	1					2			
Элементы учебного процесса	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	32
П	Производственное обучение	40
Итого		72

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.03.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (повышение квалификации на 3,4 уровень)	16	8	16	8	-		Зачет
ПД.04.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	8	4	8	4	-		
ПД.05.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	8	4	8	4	-		
ПО. 03.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ							
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ							
		8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе:		72						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.03.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка под флюсом» (повышение квалификации на 3,4 уровень)	16	-	16	16	-	-	Зачет
ПД.04.ПМ.03	Техника и технология дуговой сварки под флюсом	8	-	8	8	-	-	
ПД.05.ПМ.03	Контроль качества сварных соединений	8	-	8	8	-	-	
ПО. 03.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ							
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ							
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	Квалификационный экзамен
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе:		72					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину