

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Срок обучения:	25 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Недели	1					2					3					4					5				
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	120
Итого		200

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	12	12	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	4	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.05.ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	16	16	16	-		Зачет
ПД.01.ПМ.05	Техника и технология дуговой сварки	16	8	8	8	-		

	неплавящимся электродом в защитном газе							
ПД.02.ПМ.05	Оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	8	4	4	4	-		
ПД.03.ПМ.05	Материалы и их поведение при дуговой сварке неплавящимся электродом в защитном газе	8	4	4	4	-		
ПО.05. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	-	-	116		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		200						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	24	-	24	12	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	6	-	6	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла								
ИТОГО по программе:			-				-	
ПМ.05.ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	-	32	32	-	-	Зачет
ПД.01.ПМ.05	Техника и технология дуговой сварки	16	-	16	16	-	-	

	неплавящимся электродом в защитном газе							
ПД.02.ПМ.05	Оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	8	-	8	8	-	-	
ПД.03.ПМ.05	Материалы и их поведение при дуговой сварке неплавящимся электродом в защитном газе	8	-	8	8	-	-	
ПО.05. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116	-	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		200					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Срок обучения:	23 дня
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Недели	1					2					3					4					5		
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	120
Итого		184

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	4	4	4	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	1	1	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	1	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.05.ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	16	16	16	-		Зачет
ПД.01.ПМ.05	Техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	16	8	8	8	-		
ПД.02.ПМ.05	Оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	8	4	4	4	-		

ПД.03.ПМ.05	Материалы и их поведение при дуговой сварке неплавящимся электродом в защитном газе	8	4	4	4	-		
ПО.05. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116		
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	116	-	-	-	116		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		184						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.02	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)	8	-	8	8	-	-	Зачет
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	-	2	1	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	8	-	8	2	6**	-	Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
Учебные дисциплины профессионального цикла								
ИТОГО по программе:			-				-	
ПМ.05.ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (профессиональная подготовка, переподготовка)	32	-	32	32	-	-	Зачет
ПД.01.ПМ.05	Техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	16	-	16	16	-	-	
ПД.02.ПМ.05	Оборудование для дуговой сварки	8	-	8	8	-	-	

	неплавящимся электродом в защитном газе							
ПД.03.ПМ.05	Материалы и их поведение при дуговой сварке неплавящимся электродом в защитном газе	8	-	8	8	-	-	
ПО.05. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	120	-	120	4	116	-	
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	116	-	116	-	116	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификац ионный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		184					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор _____

В.В. Атрощенко

« ____ » _____



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (повышения квалификации на 3, 4 уровень)

по профессии (квалификации)

Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

Срок обучения:	9 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы _____

/Белова Н.Б./

Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Недели	1					2			
Элементы учебного процесса	Т	Т	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение К – консультации Э – квалификационный экзамен

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	32
П	Производственное обучение	40
Итого		72

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад. час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.05.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (повышение квалификации на 3,4 уровень)	16	8	8	8	-		Зачет
ПД.04.ПМ.05	Техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	8	4	4	4	-		
ПД.05.ПМ.05	Контроль качества сварных соединений	8	4	4	4	-		
ПО.05.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ							
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	36	-	36	-	36		
	Консультации	8	-	8	-	-		-
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2		2				
ИТОГО по программе:		72						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.05.ПК.3	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (повышение квалификации на 3,4 уровень)	16	-	16	16	-	-	Зачет
ПД.04.ПМ.05	Техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	8	-	8	8	-	-	
ПД.05.ПМ.05	Контроль качества сварных соединений	8	-	8	8	-	-	
ПО.05.ПК.3	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ							
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте	4	-	4	4	-	-	
	Практическое обучение	36	-	36	-	36	-	
	Консультации	8	-	8	-	-	-	
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-	-	Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-	-	
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-	-	
ИТОГО по программе:		72					-	

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину