

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

### Оператор автоматической сварки плавлением металлических материалов

Срок обучения:	18 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (наплавки)
Профессиональный стандарт	Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (утвержден приказом Минтруда России от 01.12.2015 N 916н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Белова Н.Б./

## Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Недели	1					2					3					4		
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

### Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	64
<b>Итого</b>		<b>144</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	4	2	2	2	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	2	2	2	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения (металлы/неметаллы)	4	2	2	2	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	2	2	2	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	2	2	2	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов» (профессиональная</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>			<b>Зачет</b>

	подготовка, переподготовка)							
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	12	6	6	6			
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при полностью механизированной и автоматической сварке плавлением металлических материалов	8	4	4	4			
ПД.04.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	4	2	2	2			
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>60</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при проведении сварочных работ и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>144</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>24</b>	<b>-</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	4	-	4	4	-		
ОП.02	Основы электротехники	4	-	4	4	-		
ОП.03	Основы материаловедения	4	-	4	4	-		
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	-	4	4	-		
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	4	-	4	4	-		
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	4	-	4	4	-		
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	6	-		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	2	-		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>

ПД.01.ПМ.01	Техника и технология полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	12	-	12	12	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	8	-	8	8	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при полностью механизированной и автоматической сварке плавлением металлических материалов	8	-	8	8	-		
ПД.04.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	4		4	4	-		
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>60</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при проведении сварочных работ и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		-
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>144</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор \_\_\_\_\_

В.В. Атрощенко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

### Оператор автоматической сварки плавлением металлических материалов

Срок обучения:	16 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (наплавки)
Профессиональный стандарт	Сварщик-оператор полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки (утвержден приказом Минтруда России от 01.12.2015 N 916н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_

/Маркелова Н.И./

Руководитель программы \_\_\_\_\_

/Белова Н.Б./

### Календарный учебный график

<b>Дни обучения</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>	<b>15</b>	<b>16</b>
<b>Недели</b>	<b>1</b>					<b>2</b>					<b>3</b>				<b>4</b>	
<b>Элементы учебного процесса</b>	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	К	Э

Т – теоретическое обучение    П – производственное обучение    К – консультации    Э – квалификационный экзамен

#### Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

<b>Элементы учебного процесса</b>		<b>Кол-во акад. часов</b>
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	64
П	Производственное обучение	64
<b>Итого</b>		<b>128</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен



Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	2	2	2	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	2	2	2	-	-	
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	2	-	-	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**	-	
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**	-	
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	<b>16</b>			<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических	12	6	6	<b>6</b>			

	материалов							
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	8	4	4	4			
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при полностью механизированной и автоматической сварке плавлением металлических материалов	8	4	4	4			
ПД.04.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	4	2	2	2			
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>60</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при проведении сварочных работ и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>128</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину

Форма обучения: очная

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.02</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности» (сокращенный)</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	3	-	3	3	-		
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	-	3	3	-		
ОП.07	Теоретические основы профессиональной деятельности	2	-	2	2	-		
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	6	-		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	2	-		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Полностью механизированная и автоматическая сварка плавлением металлических материалов» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>32</b>	<b>-</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических	12	-	12	12	-		

	материалов							
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для полностью механизированной и автоматической сварки плавлением металлических материалов	8	-	8	8	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при полностью механизированной и автоматической сварке плавлением металлических материалов	8	-	8	8	-		
ПД.04.ПМ.01	Контроль качества сварных соединений	4		4	4	-		
<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>64</b>	<b>-</b>	<b>64</b>	<b>4</b>	<b>60</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при проведении сварочных работ и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	60	-	60	-	60		
	<b>Консультации</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		-
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>128</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину