

ООО «Институт Современного Образования 2020»
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор



В.В. Атрощенко

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

Электрогазосварщик 5 разряда (РАД)

Срок обучения:	36 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

СОГЛАСОВАНО

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» _____ /Фецак Н.И./

Календарный учебный график

Дни обучения	1-10	11- 36
Элементы учебного процесса	Т	П

Т – теоретическое обучение П – производственное обучение

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	80
П	Производственное обучение	208
Итого		288

* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
ТО	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ							
Учебные дисциплины базового цикла								
БМ.01	Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»	20	8	-	-	-	-	Зачет
ОП.01	Основы инженерной графики	4	4	-	-	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	4	4	-	-	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	4	4	-	-	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	4	4	-	-	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	2	2	-	-	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	2	2	-	-	-	-	
Учебные дисциплины специального цикла								
СПМ.01	Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	20	-	20	2	16**		Зачет
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	16	-	16	2	14**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	4	-	4	-	2**		
Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)								
ПМ.01. ПП	Профессиональный модуль «Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе» (профессиональная подготовка, переподготовка)	40	40	-	-	-		Зачет
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	20	20	-	-	-		

ПД.02.ПМ.01	Оборудование для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	10	10	-	-	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при дуговой сварке неплавящимся электродом в защитном газе	10	10	-	-	-		
ПО. 01. ПП	ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ	208	-	208	4	204		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	196	-	196	-	196	-	
	РАД	188		188		188		
	РД, МП, Г	8		8		8		
	ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	8	-	8	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
ИТОГО по программе (с учетом базовой части):		288						

*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину