

ООО «Институт Современного Образования 2020»  
Центр обучения «СваркаТехСервис»

УТВЕРЖДАЮ

Директор



В.В. Атрощенко

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки)

по профессии (квалификации)

### Электрогазосварщик 6 разряда (Г)

Срок обучения:	15 дней
Форма обучения:	очная/очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий
Вид профессиональной деятельности	Ручная и частично механизированная сварка (наплавка)
Профессиональный стандарт	Сварщик (утвержден приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н)

**СОГЛАСОВАНО**

Начальник Центра обучения «СваркаТехСервис» \_\_\_\_\_ /Фецак Н.И./

## Календарный учебный график

Дни обучения	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Недели	1					2									
Элементы учебного процесса	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

Т – теоретическое обучение      П – производственное обучение

Сводные данные по программе:

Трудоемкость обучения: 8 акад. часов в день

Элементы учебного процесса		Кол-во акад. часов
Т,К,Э	Теоретическое обучение*	40
П	Производственное обучение	80
<b>Итого</b>		<b>120</b>

\* в том числе консультации и квалификационный экзамен

Форма обучения: очно-заочная с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий

Индекс	Элементы учебного процесса	Всего, акад., час	Объем дистанционной нагрузки, час	Объем аудиторной нагрузки (зачет), час	В том числе		СР	Форма Контроля (промежуточная аттестация*)
					Теоретич. занятие, час	Практич. занятия, час		
<b>ТО</b>	<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>							
<b>Учебные дисциплины базового цикла</b>								
<b>БМ.01</b>	<b>Базовый профессиональный модуль «Теоретические основы профессиональной деятельности (полный)»</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Зачет</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	1	1	-	-	-	-	
ОП.02	Основы электротехники	1	1	-	-	-	-	
ОП.03	Основы материаловедения	1	1	-	-	-	-	
ОП.04	Допуски и технические измерения	1	1	-	-	-	-	
ОП.05	Охрана труда и техника безопасности	1	1	-	-	-	-	
ОП.06	Технология производства сварных конструкций	3	3	-	-	-	-	
<b>Учебные дисциплины специального цикла</b>								
<b>СПМ.01</b>	<b>Специальный профессиональный модуль «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6**</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	-	6	2	4**		
ПД.02	Контроль качества сварных соединений	2	-	2	-	2**		
<b>Учебные дисциплины профессионального цикла (вариативная часть)</b>								
<b>ПМ.01. ПП</b>	<b>Профессиональный модуль «Газовая сварка» (профессиональная подготовка, переподготовка)</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>		<b>Зачет</b>
ПД.01.ПМ.01	Техника и технология газовой сварки	8	8	-	-	-		
ПД.02.ПМ.01	Оборудование для газовой сварки	8	8	-	-	-		
ПД.03.ПМ.01	Материалы и их поведение при газовой сварке	4	4	-	-	-		

<b>ПО. 01. ПП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>	<b>80</b>	-	<b>80</b>	<b>4</b>	<b>74</b>		Зачет
	Охрана труда и техника безопасности при выполнении сварочных работ и инструктаж на рабочем месте.	4	-	4	4	-		
	Практическое обучение	76	-	76	-	84	-	
	Г	68		68		68		
	РАД, МП, РД	8		8		8		
	<b>ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>	<b>8</b>	-	<b>8</b>	-	-		Квалификационный экзамен
	Практическая квалификационная работа	6	-	6	-	-		
	Проверка теоретических знаний	2	-	2	-	-		
<b>ИТОГО по программе (с учетом базовой части):</b>		<b>120</b>						

\*зачет проводится за счет часов отведенных на дисциплину