

УТВЕРЖДАЮ

Директор



П.В. Сафархузина

«16» марта 2026 г

ОТЧЕТ О САМООБСЛЕДОВАНИИ

за 2025 год

Начальник Центра обучения

«СваркаТехСервис»



Н.И. Фецак

«16» марта 2026 г

Содержание

Введение	3
Аналитическая часть	
1. О деятельности ООО «ИСО 2020»	3
2. Нормативная база деятельности	4
3. Образовательная деятельность	7
4. Система управления организации	16
5. Содержание и качество подготовки обучающихся	17
6. Организация учебного процесса	19
7. Качество кадрового обеспечения	21
8. Материально-техническая база	22
9. Качество учебно-методического и библиотечно-информационного обеспечения учебного процесса	43
10. Внутренняя система оценки качества учебного процесса	44
11. Показатели деятельности организации, подлежащих самообследованию	45
12. Результаты анализа показателей деятельности организации	46

ВВЕДЕНИЕ

Самообследование ООО «Институт современного образования 2020» (ООО «ИСО 2020») проведено в соответствии с приказом министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 462 «Об утверждении порядка проведения самообследования образовательной организации».

Цель самообследования – развитие внутренней системы контроля качества подготовки граждан в ООО «ИСО 2020», обеспечение доступности и открытости информации о деятельности организации, а также подготовка отчета о результатах самообследования.

В отчете отражены общие сведения о деятельности ООО «ИСО 2020», об образовательной деятельности, о системе управления организацией, о содержании и качестве подготовки, об организации учебного процесса, о качестве кадрового, учебно-методического, библиотечно-информационного обеспечения, о материально-технической базе и других направлениях деятельности организации.

АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. О деятельности ООО «ИСО 2020»

ООО «ИСО 2020» было создано 13 февраля 2020 года. Лицензия на право осуществления образовательной деятельности №5407 от 17 июня 2020 года выдана Управлением по контролю и надзору в сфере образования Республики Башкортостан.

Целями деятельности ООО «ИСО 2020» являются:

- удовлетворение образовательных и профессиональных потребностей, профессиональное развитие граждан, обеспечение соответствия квалификации меняющимся условиям профессиональной деятельности и социальной среды;
- всестороннее удовлетворение образовательных потребностей граждан, организаций, общества и государства в интеллектуальном и профессиональном совершенствовании в области охраны труда, промышленной, экологической, энергетической, пожарной безопасности, строительства, управления и т.д., которое не сопровождается повышением уровня образования;
- организационное, научно-методическое и информационно-аналитическое содействие профессионально-общественным объединениям и работодателям в вопросах создания и управления охраной труда, промышленной, экологической, энергетической, пожарной безопасностью, безопасностью в строительстве и т.д.
- приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенций, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций;

- приобретение лицами различного возраста профессиональных компетенций, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего (при наличии) без изменения уровня образования;
- удовлетворение иных образовательных потребностей и интересов обучающихся, не противоречащих законодательству Российской Федерации, осуществляемых за пределами федеральных государственных образовательных стандартов и федеральных государственных требований.

Предметом деятельности организации является:

- реализация основных программ профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации), дополнительных профессиональных программ (программ повышения квалификации и программ профессиональной переподготовки) и дополнительных общеразвивающих программ.

ООО «ИСО 2020» является организацией, осуществляющее обучение.

ООО «ИСО 2020» осуществляет следующие виды деятельности:

- дополнительное профессиональное образование
- профессиональное обучение
- организация конференций и выставок и других мероприятий

2. Нормативная база деятельности

ООО «ИСО 2020» осуществляет свою деятельность на основе следующих нормативных правовых актов:

Федерального уровня:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»
2. Приказ Минобрнауки России от 14 июля 2023 года N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»
3. Приказ Министерства Просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020 года N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 марта 2025 г., № 266 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам»
5. Постановление Правительства Российской Федерации от 20.10.2021 №1802 «Об утверждении Правил размещения на официальном сайте образовательной организации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» и

- обновления информации об образовательной организации, а также о признании утратившим силу некоторых актов и отдельных положений некоторых актов Правительства Российской Федерации»
6. Постановление Правительства РФ от 15.09.2020 г. № 1441 «Об утверждении Правил оказания платных образовательных услуг».
 7. Постановление Правительства РФ от 31.05.2021 N 825 «О федеральной информационной системе "Федеральный реестр сведений о документах об образовании и (или) о квалификации, документах об обучении»
Локального уровня:
 1. Устав ООО «ИСО 2020».
 2. Положение о коммерческой тайне организации
 3. Инструкция по делопроизводству в ООО «ИСО 2020»
 4. Положение «О центре обучения «СваркаТехСервис».
 5. Положение «Об отделе дополнительного образования».
 6. Положение о порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения и дополнительным образовательным программам в ООО «ИСО 2020».
 7. Правила оказания платных образовательных услуг.
 8. Положение об основаниях и порядке снижения стоимости платных образовательных услуг.
 9. Положение об официальном сайте образовательной организации
 10. Положение о языке образования в ООО «ИСО 2020»
 11. Положение об использовании государственных символов Российской Федерации в ООО «ИСО 2020»
 12. Порядок оказания первой медицинской помощи в ООО «ИСО 2020»
 13. Требование к комплектации аптечки для оказания первой помощи с применением медицинских изделий в ООО «ИСО 2020»
 14. Положение о практической подготовке обучающихся, осваивающих основные программа профессионального обучения
 15. Порядок оплаты проезда к месту организации практической подготовки при проведении практики и обратно и оплаты проживания обучающихся в период прохождения практики в профильной организации, находящейся вне их места жительства.
 16. Порядок прохождения соответствующих медицинских осмотров (обследований) обучающимися при организации практической подготовки (практики), включающей в себя работы, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования)
 17. Правила приема, отчисления и восстановления обучающихся в ООО «ИСО 2020».
 18. Положение о режиме занятий обучающихся по основным программам профессионального обучения и дополнительным профессиональным программам

19. Положение о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся
20. Порядок составления расписания учебных занятий.
21. Правила внутреннего распорядка обучающихся.
22. Правила внутреннего трудового распорядка в ООО «ИСО 2020».
23. Положение о комиссии по урегулированию споров между участниками образовательных отношений в ООО «ИСО 2020».
24. Положение о порядке обучения по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение.
25. Положение о заполнении, учете и выдачи документов о квалификации.
26. Положение об итоговой аттестации обучающихся
27. Правила применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ в ООО «ИСО 2020»
28. Порядок оформления, возникновения, приостановления и прекращения отношений между ООО «ИСО 2020» и обучающимися и (или) их родителями (законными представителями).
29. Инструкция о порядке формирования, ведения и хранения личных дел обучающихся
30. Положение о порядке организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья
31. Положение о порядке использования педагогическими работниками библиотечными информационными ресурсами, а также доступа к информационно-телекоммуникационным сетям и базам данных, учебным и методическим материалам, материально-техническим средствам обеспечения образовательной деятельности, необходимым для качественного осуществления педагогической деятельности
32. Порядок, регламентирующий соотношение учебной (преподавательской) и другой педагогической работы педагогических работников в пределах рабочей недели или учебного года
33. Положение об архиве
34. Положение о внутренней системе оценки качества предоставляемых образовательных услуг по основным программам профессионального обучения и дополнительным профессиональным программам.

3. Образовательная деятельность

В ООО «ИСО 2020» реализуются 30 основных программ профессионального обучения (таблица 1), 40 дополнительных профессиональных программ (таблица 2) по различным направлениям.

Таблица 1 – Основные программы профессионального обучения

№ п/п	Наименование программы ПО	Профессия (Приказ Минпросвещения РФ от 14.07.2023 №534)	Код трудовой функции	Срок обучения, дней	
				всего	практ. обуч-е
1-3	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	Электрогазосварщик 2-3 разряда	А/03.2	5	1
		Электросварщик 2-3 разряда		9	5
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-3 разряда		25	15
		Электрогазосварщик 4-5 разряда	В/02.3	5	1
		Электросварщик 4-5 разряда		14	10
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4-5 разряда		19	15
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 4-5 разряда		45	35
		Электрогазосварщик 6 разряда	С/02.4	5	1
		Электросварщик 6 разряда		9	5
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 6 разряда		14	10
4-6	Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	Электрогазосварщик 2-3 разряда	А/04.2	5	1
		Электросварщик 2-3 разряда		9	5
		Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе		25	15
			В/03.3	5	1

		Электрогазосварщик 4-5 разряда		14	10
		Электросварщик 4-5 разряда		35	25
		Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе		55	45
		Электрогазосварщик 6 разряда	С/03.4	5	1
		Электросварщик 6 разряда		14	10
		Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе		35	25
7-9	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (механизированная сварка (МП)) (механизированная сварка на STT(МП))	Электрогазосварщик 2-3 разряда	А/05.2	5	1
		Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах		9	5
		2-3 разряда		22	12
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе 2-3 разряда	В/04.3	5	1
		Электрогазосварщик 4-5 разряда		9	5
		Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах		22	12
		4-5 разряда	С/04.4	5	1
		Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе 4-5 разряда			5

		<p>Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах</p> <p>6 разряда</p> <p>Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе 6 разряда</p>		9	
				14	10
4	Сварщик газовой сварки	<p>Электрогазосварщик 2-3 разряда</p> <p>Газосварщик 2-3 разряда</p> <p>Сварщик газовой сварки</p>	A/02.2	5	1
				9	5
			B/01.3	5	1
				25	15
			C/01.4	5	1
				9	5
14	10				
5	Сварщик термитной сварки	Сварщик термитной сварки	A/06.2	5	3
6	<p>Сварщик ручной сварки полимерных материалов</p> <p>(сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка)</p>	Сварщик пластмасс 2-3 разряд	A/07.2	15	10
		Сварщик пластмасс 4 разряд	B/06.3	5	3

10	Оператор автоматической сварки плавлением металлических материалов (АФ)	Сварщик частично механизированной сварки плавлением 2-3 разряд Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 2-3 разряда	А/01.3	18	15
11	Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой (механизированная сварка на Innershield (МПС))	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 2-3 разряда	А/05.2	22	12
				9	5
		Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4-5 разряда	В/04.3	22	12
				9	5
12	Сварка полимерных материалов с ручным и программным управлением (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка, сварка с закладными нагревателями, стыковая сварка со средней и высокой степенями автоматизации)	Сварщик полимерных материалов Сварщик пластмасс 4 разряд	В/03.4	9	5
				17	12
13	Сварщик-оператор роботизированного комплекса	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 2-3 разряда	А/05.3	10	5
14	Резчик ручной кислородной резки	Газорезчик 3 разряда Газорезчик 4 разряда	А/01.2	10	5
			В/01.3		

15	Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю	Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю	A/02.3	7	4
16	Дефектоскопист по ультразвуковому контролю	Дефектоскопист по ультразвуковому контролю	A/03.3	25	15
17	Дефектоскопист по радиационному контролю	Дефектоскопист по радиационному контролю	A/04.3	25	15
18	Дефектоскопист по магнитному контролю	Дефектоскопист по магнитному контролю	A/05.3	10	5
19	Дефектоскопист по вихретоковому контролю	Дефектоскопист по вихретоковому контролю	A/06.3	10	5
20	Дефектоскопист по капиллярному контролю	Дефектоскопист по капиллярному контролю Дефектоскопист по газовому и жидкостному контролю 2 разряда	A/07.3	10	5
21	Дефектоскопист по контролю течеисканием	Дефектоскопист по контролю течеисканием	A/08.3	10	5
22	Дефектоскопист по электрическому контролю	Дефектоскопист по электрическому контролю	A/11.3	10	5
23	Дефектоскопист по тепловому контролю	Дефектоскопист по тепловому контролю	A/12.3	10	5
24	Дефектоскопист по вибрационному контролю	Дефектоскопист по вибрационному контролю	A/09.3	10	5
25	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю	Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю 2 разряда	A/03.3 и A/05.3	35	20
26	Лаборант по физико- механическим испытаниям металлических	Лаборант по физико- механическим испытаниям 2 разряда	A/01.3 A/02.3	25	15

	материалов и сварных соединений (статические, динамические испытания, определение твёрдости металлов)		A/03.3		
27	Лаборант по физико-механическим испытаниям металлических материалов и сварных соединений. Статические методы испытаний		A/01.3	10	5
28	Лаборант по физико-механическим испытаниям металлических материалов и сварных соединений. Динамические методы испытаний		A/02.3	10	5
29	Лаборант по физико-механическим испытаниям металлических материалов и сварных соединений. Определение твёрдости металлов		A/03.3	10	5
30	Лаборант по физико-механическим испытаниям полимерных материалов и сварных соединений		A/04.3	25	15

Таблица 2 – Дополнительные профессиональные программы

№ пп	Наименование программы ДПО	Тип программы	Срок обучения, час
1	Контролер сварочных работ (для аттестации специалистов на 2-ой уровень профессиональной подготовки)	Повышение квалификации <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)</i>	24
		Повышение квалификации <i>(очно)</i>	24
2	Современное производство сварочных работ (для аттестации специалистов на 3-ой уровень профессиональной подготовки)	Повышение квалификации <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)</i>	36
		Повышение квалификации <i>(очно)</i>	36
3	Оборудование и технология сварочного производства (для аттестации специалистов на 4-ый уровень профессиональной подготовки)	Повышение квалификации <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)</i>	112
4	Специалист по организации и подготовке сварочного производства (для аттестации специалистов на 4-ый уровень профессиональной подготовки)	Профессиональная переподготовка <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)</i>	264
		Профессиональная переподготовка <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ частично)</i>	264
5	Теоретические основы сварочного производства	Повышение квалификации <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)</i>	72
6	Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом	Повышение квалификации <i>(заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)</i>	16
7	Дуговая сварка самозащитной проволокой		
8	Дуговая сварка плавящимся электродом в защитном газе		
9	Дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе		
10	Газовая сварка		

11	Термитная сварка		
12	Ручная сварка полимерных материалов		
13	Теоретические основы неразрушающего контроля	Повышение квалификации (заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)	72
14	Дефектоскопист. Неразрушающий контроль материалов и сварных соединений (ВИК,УЗК,РК,МК,ПВК)	Профессиональная переподготовка (заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)	264
15	Визуальный и измерительный контроль	Повышение квалификации (заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)	72
16	Ультразвуковой контроль		
17	Радиационный контроль		
18	Магнитный контроль		
19	Вихретоковый контроль		
20	Капиллярный контроль		
21	Контроль течеисканием		
22	Электрический контроль		
23	Тепловой контроль		
24	Вибрационный контроль		
25	Акустико-эмиссионный контроль		
26	Оптический контроль		
27	Радиационная безопасность и радиационный контроль	Повышение квалификации (заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)	72
28	Физико-механические испытания металлических материалов и сварных соединений	Повышение квалификации (заочно с использованием ЭО и ДОТ полностью)	72
29	Требования промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности	Повышение квалификации (заочно)	16
30	Требования промышленной безопасности в нефтяной и газовой промышленности		

31	Требования промышленной безопасности в металлургической промышленности		112
32	Требования промышленной безопасности в горнорудной промышленности		
33	Требования промышленной безопасности в угольной промышленности		
34	Требования промышленной безопасности в области маркшейдерского обеспечения горных работ		
35	Требования промышленной безопасности на объектах газораспределения и газопотребления		
36	Требования промышленной безопасности к оборудованию, работающему под давлением		
37	Требования промышленной безопасности к подъемным сооружениям		
38	Требования промышленной безопасности при транспортировании опасных веществ		
39	Требования промышленной безопасности на объектах хранения и переработки растительного сырья		
40	Требования промышленной безопасности, относящиеся к взрывным работам		

- Образовательные программы разработаны на основании Федерального закона от 29.12.2012 №273 «Об образовании в Российской Федерации». Содержание программ соответствует требованиям профессиональных стандартов или установленных квалификационных требований.
- Документ о квалификации выдается на бланке установленного образца, действующим на всей территории РФ.
- Формы обучения – очная, заочная (с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий).
- Срок обучения устанавливается в соответствии с образовательной программой, а также с учетом потребности лица, организации, по инициативе которых осуществляется обучение (обучение по индивидуальному учебному плану, в том числе ускоренное обучение).
- Обучение ведется на русском языке.

Допускается проведение и других видов учебных занятий в соответствии с учебным планом.

Организация учебного процесса и учебная нагрузка обучающихся в Организации регулируется:

- учебными планами по каждой образовательной программе;
- графиком учебного процесса;
- установленным режимом учебных занятий (регламентируется расписанием занятий).

Обучение в Организации осуществляется круглогодично и в сроки, определяемые договорами с предприятиями, организациями и физическими лицами. Организация работает по 5-ти дневной рабочей неделе. Учебные занятия в Организации проводятся по расписанию. Расписание занятий для каждой учебной группы составляется в соответствии с учебными планами и программами, утверждёнными в установленном порядке директором Организации.

Исходя из специфики обучения в Организации, учебные занятия могут проводиться в группе и индивидуально, а также с разделением группы на подгруппы. Организация, в случае целесообразности, вправе объединять группы обучающихся при проведении отдельных дисциплин (модулей).

По окончании модуля (учебной дисциплины) в соответствии с учебным планом и графиком проводится промежуточная аттестация, а по завершении обучения по образовательной программе – итоговая аттестация (по основным программам профессионального обучения и дополнительным профессиональным программам). Расписание экзамена составляется с таким расчетом, чтобы на подготовку было отведен один свободный день.

Образовательная программа может реализовываться по индивидуальному учебному плану.

При реализации образовательных программ используется электронное обучение, дистанционные образовательные технологии. При реализации образовательных программ с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий в ООО «ИСО 2020» могут быть применены следующие модели:

- полностью дистанционное обучение;
- частичное использование дистанционных образовательных технологий.

При реализации образовательных программ с применением исключительно электронного обучения, дистанционных образовательных технологий в ООО «ИСО 2020» созданы условия для функционирования электронной информационно-образовательной среды, включающей в себя электронные информационные ресурсы, электронные образовательные ресурсы, совокупность информационных технологий, телекоммуникационных технологий, соответствующих технологических средств, которые обеспечивают освоение обучающимися образовательных программ в полном объеме независимо от места нахождения обучающихся. Итоговая аттестация, проводимая с использованием дистанционных

образовательных технологий, может проводиться в режиме видеоконференцсвязи, в режиме компьютерного тестирования, в режиме обмена файлами (с использованием системы дистанционного обучения или электронной почты) или обмена сообщениями в форумах или чатах. При реализации образовательных программ или их частей с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий организация ведет учет и осуществляет хранение результатов образовательного процесса и внутренний документооборот на бумажном носителе и/или в электронно-цифровой форме в соответствии с требованиями российского законодательства.

Прием граждан на обучение осуществляется по личным заявлениям. На каждого поступающего на обучение оформляется личное дело, в котором хранятся следующие документы: заявление, согласие на обработку персональных данных, документ об образовании (копия) и документы, подтверждающие результаты обучения (тесты и (или) письменные ответы, полученные в процессе промежуточной и итоговой аттестации) и др.

Зачисление на обучение слушателей оформляется приказом после заключения договора на обучение и оплаты за обучение.

Порядок организации и осуществления учебного процесса оформляется приказом.

Отчисление слушателей осуществляется на основании приказа об отчислении.

В процессе обучения оформляется следующая документация:

- журнал учета выполнения учебного плана ОППО и посещения аудиторных занятий;
- протокол итоговой аттестации;
- отчетные документы по результатам итоговой аттестации (ответы на тестовые вопросы, билеты, отчетная документация по выполнению практической работы и т.п. в соответствии с программой);

В организации ведется учет выданных документов о квалификации. Для обеспечения учета сведений о документах о квалификации, сведения о таких документах вносятся в федеральную информационную систему "Федеральный реестр сведений о документах об образовании и (или) о квалификации, документах об обучении.

Вывод: в целом организация учебного процесса соответствует предъявляемым к ней требованиям.

7. Качество кадрового обеспечения

В настоящее время в ООО «ИСО 2020» работает 10 сотрудников.

Управление:

Директор – 1

Заместитель директора – 1

Образовательная часть

Начальник центра обучения «СваркаТехСервис» - 1

Начальник отдела дополнительного образования – 1

Преподаватели – 4

Мастер производственного обучения – 1

Бухгалтерия

Главный бухгалтер – 1.

Кадровый состав является стабильным. Кроме штатных преподавателей к преподаванию привлекаются преподаватели по договору ГПХ – высококвалифицированные специалисты практики, имеющие многолетний опыт работы в профессиональной деятельности.

Преподаватели имеют высшее профессиональное образование в области сварки и неразрушающего контроля и дополнительное профессиональное образование по направлению «Образование и педагогика». Мастера производственного обучения имеют среднее профессиональное образование в области сварочного производства и дополнительное профессиональное образование по направлению «Образование и педагогика», а также имеют 3-ий или 4-ый уровни квалификации по профессиональному стандарту «Сварщик». Преподаватели систематически повышают свой профессиональный уровень, занимаются самообразованием.

Кадровый состав пользуется заслуженным авторитетом в профессиональном сообществе и в целом обеспечивает достаточно высокий уровень преподавания.

Вывод: имеющаяся структура и кадровое обеспечение ООО «ИСО 2020» позволяют успешно вести образовательную деятельность.

8. Материально-техническая база

В ООО «ИСО 2020» созданы все условия для дополнительного образования и профессионального обучения рабочим профессиям.

Фактический адрес осуществления образовательной деятельности: г. Уфа, Пархоменко 155, корп.1, этаж 1. Форма пользования – аренда. Учебные аудитории соответствуют требованиям санитарно-эпидемиологических служб, а также нормам пожарной безопасности.

Практика (производственное обучение) по программам профессионального обучения реализуется в форме практической подготовке на базе профильных организаций в соответствии с договором о практической подготовке (таблица 3)

Таблица 3 – Места проведения практики в форме практической подготовки на основании договора о практической подготовки между ООО «ИСО 2020» и соответствующей профильной организацией

№ п/п	Наименование профильной организации, на базе которой реализуется практическая подготовка	Адрес местонахождения профильной организации
1	ООО «ГАЦ РБ»	Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Пархоменко, дом 155, корп.1.
		Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Садовая, дом 15.
		Республика Башкортостан, г. Октябрьский, ул. Луначарского, дом 3, корп.5.
		Республика Башкортостан, г. Белебей, ул. Красная, дом 101, литера В.
		Республика Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Карла Маркса, дом 3.
2	ООО «НАКС-Система»	Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Железнодорожная, дом 9.

Все учебные помещения оснащены необходимой для обучения мебелью и оборудованием (компьютерами, мультимедийным оборудованием, стендами с обучающими материалами).

Организация обладает материально-технической базой, оснащенной современным сварочным оборудованием российского и зарубежного производства, в том числе оборудованием для сварки от компании Kemppi (сварочный инвертор Kemppi MasterTig MLS 2300 ACDC), а также рекомендованного к применению в составе технологий сварки при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте объектов ПАО «Газпром», такие как:

сварочные выпрямители Idealarc DC-400, Invertec V350-PRO, Invertec STT II (The Lincoln Electric Company), ДС200А.33, ДС400.33М (ООО НПП «Технотрон»), Форсаж-250М, X350 VRD (ООО «Шторм-Лорх»), ИТС-200 (АО «НПФ»ИТС», завод «СЭЛМА»), Форсаж-315АД (АО «ГРПЗ»);

механизмы подачи сварочной проволоки ПМ 4.33 (ООО НПП «Технотрон»), LN-23P, LF-37 (The Lincoln Electric Company) и другие,

средствами неразрушающего контроля и механических испытаний:

УЗК томограф на фазированных решетках A1550 Introvisor,

настроечные образцы для контроля полиэтиленовых трубопроводов (в комплекте с хордовыми ПЭП) 63...250 SDR11,

твердомер ИТБРВ-187 с комплектом наконечников и мер твердости,

дефектоскоп рентгеновский (постоянного действия) Raycraft,
оптико-эмиссионный спектрометр АРГОН-5СФ.

ультразвуковой дефектоскоп «Скаруч», УД-2-70, ЕРОСН ХТ, А1211 mini,
А1212 MASTER, А1214 EXPERT; УСД-60ФР-16/128 (ФАР+ТОФТ)

УЗК фазированными решетками (УСД-60ФР-16/128)

компьютерная радиография на комплексе «Цифракон» (внесен в реестр ПАО
«Газпром»)

анализ химического состава материалов рентгенофлуорисцентным методом
(Х-МЕТ8000) и оптико-эмиссионным методом (Аргон5СФ).

Основные средства, оборудование помещений для реализации программ
профессионального обучения представлены в таблице 4.

Таблица 4 – Основные средства, оборудование помещений

№ п/п	Наименование образовательной программы, вида образования, профессии, подвид дополнительного образования	Наименование объекта, подтверждающего наличие основных средств, с перечнем основного оборудования
1	2	3
1.	<p>Сварщик газовой сварки (2 уровень)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Электрогазосварщик 2-3 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост газовой сварки в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Баллон с ацетиленом, редуктор для ацетилена, баллон кислородный, редуктор кислородный, газовая горелка, рукава для подвода газов к газовой горелке, газовая горелка, ведро с водой.</p> <p>Источник питания Invertec V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn Сварочный инвертор СварогCUT 160, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC</p>
2.	Сварщик газовой сварки (3 уровень)	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в</p>

<p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост газовой сварки в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Баллон с ацетиленом, редуктор для ацетилена, баллон кислородный, редуктор кислородный, газовая горелка, рукава для подвода газов к газовой горелке, газовая горелка, ведро с водой.</p> <p>Источник питания Invertes V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn Сварочный инвертор СварогCUT 160, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC</p>
<p>3. Сварщик газовой сварки (3 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост газовой сварки в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Баллон с ацетиленом, редуктор для ацетилена, баллон кислородный, редуктор кислородный, газовая горелка, рукава для подвода газов к газовой горелке, газовая горелка, ведро с водой.</p> <p>Источник питания Invertes V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn Сварочный инвертор СварогCUT 160, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17,</p>

	<p>Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC</p>
<p>4 Сварщик газовой сварки (4 уровень) ПО повышение квалификации Электрогазосварщик 6 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду. Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания. Пост газовой сварки в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м. В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы. Баллон с ацетиленом, редуктор для ацетилена, баллон кислородный, редуктор кислородный, газовая горелка, рукава для подвода газов к газовой горелке, газовая горелка, ведро с водой. Источник питания Invertes V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn Сварочный инвертор СварогCUT 160, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC</p>
<p>5 Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень) ПО профессиональная подготовка Электрогазосварщик 2-3 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду. Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания. Пост ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м. В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы. Источник питания сварочной дуги, электрододержатель, сварочные провода, зажимы для</p>

	<p>токопроводящего провода, сварочный щиток с защитными светофильтрами, техническими средствами измерений, оснасткой и инструментом</p> <p>инвертор сварочный X350 Basic Plus с VRD RU+ пульт ДУ HRD RU(3 шт), Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Источник питания Minarc 22, Источник питания Minarc 220, Источник питания FASTMIG X 350</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС - 3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°) для позиционирования, щетка металлическая, щетка-сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные</p> <p>Электроды плавящиеся покрытые</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги</p>
<p>6</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 2-3 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в производственном помещении.</p> <p>Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, электрододержатель, сварочные провода, зажимы для токопроводящего провода, сварочный щиток с защитными светофильтрами, техническими средствами измерений, оснасткой и инструментом</p> <p>инвертор сварочный X350 Basic Plus с VRD RU+ пульт ДУ HRD RU(3 шт), Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Источник питания Minarc 22, Источник питания Minarc 220, Источник питания FASTMIG X 350</p>

	<p>Универсальный шаблон сварщика (УШС - 3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°) для позиционирования, щетка металлическая, щетка-сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные</p> <p>Электроды плавящиеся покрытые</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги</p>
<p>7</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (3 уровень)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в производственном помещении.</p> <p>Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, электрододержатель, сварочные провода, зажимы для токопроводящего провода, сварочный щиток с защитными светофильтрами, техническими средствами измерения, оснасткой и инструментом</p> <p>инвертор сварочный X350 Basic Plus с VRD RU+ пульт ДУ HRD RU(3 шт), Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Источник питания Minarc 22, Источник питания Minarc 220, Источник питания FASTMIG X 350</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС - 3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°) для позиционирования, щетка металлическая, щетка-сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные</p> <p>Электроды плавящиеся покрытые</p>

	Костюм сварщика, подшлемник, краги
<p>8</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (3 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в производственном помещении.</p> <p>Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, электрододержатель, сварочные провода, зажимы для токопроводящего провода, сварочный щиток с защитными светофильтрами, техническими средствами измерений, оснасткой и инструментом</p> <p>инвертор сварочный X350 Basic Plus с VRD RU+ пульт ДУ HRD RU(3 шт), Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Источник питания Minarc 22, Источник питания Minarc 220, Источник питания FASTMIG X 350</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС - 3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°) для позиционирования, щетка металлическая, щетка-сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные</p> <p>Электроды плавящиеся покрытые</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги</p>
<p>9</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (4 уровень)</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для</p>

<p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 6 разряда</p>	<p>переодевания и питания.</p> <p>Пост ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в производственном помещении.</p> <p>Размеры сварочной кабины 2(1,5) или 2(2) м и высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, электрододержатель, сварочные провода, зажимы для токопроводящего провода, сварочный щиток с защитными светофильтрами, техническими средствами измерений, оснасткой и инструментом</p> <p>инвертор сварочный X350 Basic Plus с VRD RU+ пульт ДУ HRD RU(3 шт), Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Источник питания Minarc 22, Источник питания Minarc 220, Источник питания FASTMIG X 350</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС - 3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°) для позиционирования, щетка металлическая, щетка-сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные</p> <p>Электроды плавящиеся покрытые</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги</p>
<p>10 Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2 уровень)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Электрогазосварщик</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Инверторный источник питания сварочной дуги постоянного/переменного тока с осциллятором, баллон с защитным газом (аргоном) 2 шт. (для сварки с поддувом) с редукторами и ротаметрами, устройство для сварки труб с защитой обратной стороны шва (с поддувом), сварочная горелка для РАД с воздушным охлаждением в комплекте с керамическими соплами различных диаметров,</p>

2-3 разряда	<p>кабели, сварочные провода с токоподводящими зажимами, станок для заточки вольфрамовых электродов.</p> <p>Аргон, электроды неплавящиеся вольфрамовые, сварочная проволока</p> <p>Сварочная маска со светофильтром, костюм сварщика, подшлемник, краги, очки (маска)защитная</p> <p>Источник питания Профи TIG200P AC\ DC, Источник питания EVERLAST POWER TIG 210EXT</p>	
11	<p>Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (2 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик</p> <p>2-3 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Инверторный источник питания сварочной дуги постоянного/переменного тока с осциллятором, баллон с защитным газом (аргоном) 2 шт. (для сварки с поддувом) с редукторами и ротаметрами, устройство для сварки труб с защитой обратной стороны шва (с поддувом), сварочная горелка для РАД с воздушным охлаждением в комплекте с керамическими соплами различных диаметров, кабели, сварочные провода с токоподводящими зажимами, станок для заточки вольфрамовых электродов.</p> <p>Аргон, электроды неплавящиеся вольфрамовые, сварочная проволока</p> <p>Сварочная маска со светофильтром, костюм сварщика, подшлемник, краги, очки (маска)защитная</p> <p>Источник питания Профи TIG200P AC\ DC, Источник питания EVERLAST POWER TIG 210EXT</p>
12	<p>Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (3 уровень)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Инверторный источник питания сварочной дуги постоянного/переменного тока с осциллятором, баллон с защитным газом (аргоном) 2 шт. (для сварки с поддувом) с редукторами и ротаметрами, устройство для сварки труб с защитой обратной стороны шва (с поддувом), сварочная горелка для</p>

	<p>РАД с воздушным охлаждением в комплекте с керамическими соплами различных диаметров, кабели, сварочные провода с токоподводящими зажимами, станок для заточки вольфрамовых электродов.</p> <p>Аргон, электроды неплавящиеся вольфрамовые, сварочная проволока</p> <p>Сварочная маска со светофильтром, костюм сварщика, подшлемник, краги, очки (маска)защитная</p> <p>Источник питания Профи TIG200P AC\ DC, Источник питания EVERLAST POWER TIG 210EXT</p>
<p>13</p> <p>Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (3 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Инверторный источник питания сварочной дуги постоянного/переменного тока с осциллятором, баллон с защитным газом (аргоном) 2 шт. (для сварки с поддувом) с редукторами и рогаметрами, устройство для сварки труб с защитой обратной стороны шва (с поддувом), сварочная горелка для РАД с воздушным охлаждением в комплекте с керамическими соплами различных диаметров, кабели, сварочные провода с токоподводящими зажимами, станок для заточки вольфрамовых электродов.</p> <p>Аргон, электроды неплавящиеся вольфрамовые, сварочная проволока</p> <p>Сварочная маска со светофильтром, костюм сварщика, подшлемник, краги, очки (маска)защитная</p> <p>Источник питания Профи TIG200P AC\ DC, Источник питания EVERLAST POWER TIG 210EXT</p>
<p>14</p> <p>Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (4 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Инверторный источник питания сварочной дуги постоянного/переменного тока с осциллятором, баллон с защитным газом (аргоном) 2 шт. (для сварки с поддувом) с редукторами и рогаметрами,</p>



	<p>устройство для сварки труб с защитой обратной стороны шва (с поддувом), сварочная горелка для РАД с воздушным охлаждением в комплекте с керамическими соплами различных диаметров, кабели, сварочные провода с токоподводящими зажимами, станок для заточки вольфрамовых электродов.</p> <p>Аргон, электроды неплавящиеся вольфрамовые, сварочная проволока</p> <p>Сварочная маска со светофильтром, костюм сварщика, подшлемник, краги, очки (маска)защитная</p> <p>Источник питания Профи TIG200P AC\ DC, Источник питания EVERLAST POWER TIG 210EXT</p>
<p>15</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (механизированная сварка (МП) (2 уровень)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Электрогазосварщик 2-3 разряда</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост частично механизированной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5)x2 м и в высоту не менее 2 м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, подающий механизм, баллон с защитным газом, сварочная горелка, сварочные шланги и провода, баллон с защитным газом, сварочный щиток со светофильтрами, технические средства измерения, оснастка, инструмент. Сварочная проволока, отрезные и шлифовальные круги, защитный газ.</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС-3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°), щетка металлическая, щетка – сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелкок сварщика, очки (маска) защитные.</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги.</p> <p>Источник питания Invertec V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P,</p>

		<p>горелка Magn, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, механизм подачи LF -38 (К10407), Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Механизм подачи проволоки WFX 300, Источник питания FASTMIG X 350, Инвенторный аппарат для полуавтоматической сварки SWAROG MIG 500</p>
<p>16 Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (механизированная сварка (МП) (2 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 2-3 разряда</p>		<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост частично механизированной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5)х2 м и в высоту не менее 2м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, подающий механизм, баллон с защитным газом, сварочная горелка, сварочные шланги и провода, баллон с защитным газом, сварочный щиток со светофильтрами, технические средства измерения, оснастка, инструмент. Сварочная проволока, отрезные и шлифовальные круги, защитный газ.</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС-3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°), щетка металлическая, щетка – сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные.</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги.</p> <p>Источник питания Invertes V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, механизм подачи LF -38 (К10407), Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Механизм подачи проволоки WFX 300, Источник питания FASTMIG X 350, Инвенторный аппарат для полуавтоматической сварки SWAROG MIG 500</p>
<p>17 Сварщик дуговой</p>		<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p>

<p>сварки плавящимся электродом в защитном газе (механизированная сварка (МП) (3 уровень))</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост частично механизированной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5)х2 м и в высоту не менее 2м.</p> <p>В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, подающий механизм, баллон с защитным газом, сварочная горелка, сварочные шланги и провода, баллон с защитным газом, сварочный щиток со светофильтрами, технические средства измерения, оснастка, инструмент. Сварочная проволока, отрезные и шлифовальные круги, защитный газ.</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС-3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°), щетка металлическая, щетка – сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные.</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги.</p> <p>Источник питания Invertes V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn, Сварочный аппарат DC-400, К 1309-17, механизм подачи LF -38 (К10407), Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Механизм подачи проволоки WFX 300, Источник питания FASTMIG X 350, Инвенторный аппарат для полуавтоматической сварки SWAPOG MIG 500</p>
<p>18</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (механизированная</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p>

<p>сварка (МП) (3 уровень)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 4-5 разряда</p>	<p>Пост частично механизированной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5)x2 м и в высоту не менее 2м. В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, подающий механизм, баллон с защитным газом, сварочная горелка, сварочные шланги и провода, баллон с защитным газом, сварочный щиток со светофильтрами, технические средства измерений, оснастка, инструмент. Сварочная проволока, отрезные и шлифовальные круги, защитный газ.</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УПС-3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°), щетка металлическая, щетка – сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные.</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги.</p> <p>Источник питания Invertex V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn, Сварочный аппарат DC-400 , К 1309-17, механизм подачи LF -38 (К10407), Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Механизм подачи проволоки WFX 300, Источник питания FASTMIG X 350, Инвенторный аппарат для полуавтоматической сварки SWAROG MIG 500</p>
<p>19</p> <p>Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (механизированная сварка (МП) (4 уровень)</p> <p>ПО повышение</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Пост частично механизированной дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе в производственном помещении. Размеры сварочной кабины 2(1,5)x2 м и в высоту не менее 2м. В кабине устанавливается металлический стол, металлический ящик для хранения технических средств измерения, оснастки и инструмента, к верхней части кабины подводится зонд местной</p>

<p>квалификации</p> <p>Электрогазосварщик 6 разряда</p>	<p>вытяжки воздуха от вентиляционной системы.</p> <p>Источник питания сварочной дуги, подающий механизм, баллон с защитным газом, сварочная горелка, сварочные шланги и провода, баллон с защитным газом, сварочный щиток со светофильтрами, технические средства измерения, оснастка, инструмент. Сварочная проволока, отрезные и шлифовальные круги, защитный газ.</p> <p>Универсальный шаблон сварщика (УШС-3), штангенциркуль, линейка стальная 500 мм, рулетка измерительная самосвертывающаяся 3000 мм, угольник (90°), щетка металлическая, щетка – сметка, молоток шлакоотбойный, напильник круглый 400 мм, напильник плоский 400 мм, мелок сварщика, очки (маска) защитные.</p> <p>Костюм сварщика, подшлемник, краги.</p> <p>Источник питания Inverter V350 PRO+механизм подачи LF-37.LN-23P, кабель, адаптер LN-23P, горелка Magn, Сварочный аппарат DC-400, К 1309-17, механизм подачи LF -38 (K10407), Источник питания MasterTig MLS 2300 ACDC, Механизм подачи проволоки WFX 300, Источник питания FASTMIG X 350, Инвенторный аппарат для полуавтоматической сварки SWAROG MIG 500</p>
<p>20</p> <p>Сварщик ручной сварки полимерных материалов (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Сварщик пластмасс 3 разряд</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Наличие аппаратов с ручкой управления при сварке нагретым инструментом, нагретым газом, экструзионной сварки, вращающ со вспомогательным оборудованием</p> <p>Контактный термометр ТК-5-03, пирометр, штангенциркуль, УШС, щупы, линейка на 100 см, рулетка, ножи, позиционер, телескопический труборез, цикла, универсальные головки</p> <p>Труба ПЭ100 (разных диаметров), прутки ПЭ100 Диаметр 4 мм</p> <p>Халат, очки, перчатки</p> <p>Аппарат для стыковой сварки полимерных труб типа ССПТ-315МЭ (110,160,225) с вкладышами,</p>

	<p>Аппарат сварочный PRIME eco универсальный с функцией обратного отсележивания и протоколирования</p> <p>Устройство зачистное Friamat Praime eco</p> <p>Установка CBA, Roweld 250</p> <p>Установка АСТЗ с ЗН</p> <p>Установка сварочная Волжанин НСПТ 315</p> <p>Установка сварочная Rotenberger CNC S4</p> <p>Установка сварочная Friamat Praime eco</p>
<p>21</p> <p>Сварка полимерных материалов с ручным и программным управлением (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка, сварка с закладными нагревателями, стыковая сварка со средней и высокой степенями автоматизации)</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Сварщик пластмасс 4 разряд</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинами, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Халат, очки, перчатки</p> <p>Сварочное оборудование (Ровелд Р250) с комплектом сменных вкладышей, Устройство зачистное FWSG 225</p> <p>Пирометр, термометр, УШС, штангенцикуль, рулетка на 3-5 метров, линейка на 100 см</p> <p>Труба ПЭ100 (разных диаметров), детали с ЗН (муфта, седловый отвод)</p> <p>Установка сварочная Волжанин НСПТ 315</p> <p>Установка сварочная Rotenberger CNC S4</p> <p>Установка сварочная Friamat Praime eco</p>

<p>22</p> <p>Сварка полимерных материалов с ручным и программным управлением (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка, сварка с закладными нагревателями, стыковая сварка со средней и высокой степенями автоматизации)</p> <p>ПО повышение квалификации</p> <p>Сварщик пластмасс 4 разряд</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Производственная база с сварочными кабинками, душевыми, санузлами, комнатами для переодевания и питания.</p> <p>Халат, очки, перчатки</p> <p>Сварочное оборудование (Ровелд Р250) с комплектом сменных вкладышей, Устройство зачистное FWSG 225</p> <p>Пирометр, термометр, УПС, штангенциркуль, рулетка на 3-5 метров, линейка на 100 см</p> <p>Труба ПЭ100 (разных диаметров), детали с 3Н (муфта, седловый отвод)</p> <p>Установка сварочная Волжанин НСПТ 315</p> <p>Установка сварочная Rotenberger CNC S4</p> <p>Установка сварочная Friamat Praime eso</p>
<p>23</p> <p>Дефектоскопист по визуальному и измерительному контролю</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Многофункциональная лаборатория неразрушающего контроля</p> <p>Комплект ВИК, состоящий из следующих приборов и инструментов: линейка измерительная 300 мм, штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1, угольник поверочный УП160×100 мм, набор радиусов, набор щупов, универсальный шаблон сварщика УПС-3, рулетка измерительная 5м, лупа измерительная</p>

	<p>ЛИ-3-10х с подсветкой (L30), штангенциркуль цифровой ШЦ-1-150-0,01, универсальный шаблон специалиста НК ТаріРус, индикатор часового типа, шаблон Ушера-Маршака (электронный), шаблон для контроля размеров полиэтиленовых стыков ШПС-1, Люксметр “ТКА-Люкс”, набор образцов шероховатости поверхности, микрометр МК-50, нутромер индикаторный НИ-10, прибор комбинированный «ТКА-ПКМ»(02) (люксметр+яркомер), шаблон Красовского (Шаблон «S»), профилометр TR 100, угломер с нониусом типа 4-10</p>
<p>24</p> <p>Дефектоскопист по ультразвуковому контролю</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Дефектоскопист по ультразвуковому контролю</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Многофункциональная лаборатория неразрушающего контроля</p> <p>Дефектоскоп ультразвуковой А1550 Intro Visor, дефектоскоп ультразвуковой А1212 Master, УЗК толщиномер А1207, ультразвуковой дефектоскоп УИУ серии «Сканер» модель «Скаруч» с акустическим блоком (блоком преобразователей), толщиномер ультразвуковой БУЛАТ 1М, ультразвуковой дефектоскоп УД2-70, калибровочные и настроечные образцы</p>
<p>25</p> <p>Дефектоскопист по радиационному контролю</p> <p>ПО профессиональная подготовка</p> <p>Дефектоскопист по</p>	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Многофункциональная лаборатория неразрушающего контроля</p> <p>Рентгеновский аппарат Raugaft CP-250XS, рентгеновский аппарат АРИНА-5, рентгеновский аппарат АРИНА-4, рентгеновский аппарат АРИНА-7, установка для автоматической расшифровки снимков «Марс-1», комплект беспроводной цифровой радиогрaфии “Цифракон”, негатоскоп с регулируемой яркостью НЭС 360х100Л-1, сушильный шкаф радиогрaмм ШСН-1-4К, набор мер оптической плотности (клин калибровочный), универсальный шаблон радиогрaфа</p>

	радиационному контролю	
26	Дефектоскопист по магнитному контролю ПО профессиональная подготовка Дефектоскопист по магнитному контролю	<p>Компьютерный класс: доска маркерная, столы, стулья</p> <p>Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду.</p> <p>Многофункциональная лаборатория неразрушающего контроля</p> <p>Электромагнит Микрокон МАГ-212РАС/ДС, намагничивающее устройство с постоянными магнитами «Магус-М», измеритель напряженности магнитного поля ИМАГ—400Ц, контрольный образец для магнитной дефектоскопии, аэрозольная флуоресцентная магнитная суспензия MR 76 F, порошок магнитный чёрный, водная магнитная суспензия, аэрозольная магнитная суспензия Magnavis 7HF, контрастная краска Magnavis WSP-2, осветитель ультрафиолетовый портативный (фонарь ультрафиолетовый «МИКРОКОН УФ-102»), дефектоскоп магнитный МПД-70, концентрат люминесцентной магнитной суспензии «Диагма-1613»</p>

Имеется единый доступ к сети «Интернет», доступ к порталу дистанционного обучения и электронной библиотеке (находящейся на портале дистанционного обучения).

Электронная библиотека включает в себя учебные пособия, методические материалы, нормативно-правовую документацию и дополнительные материалы.

В ООО «ИСО 2020» созданы условия доступности и обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- беспрепятственный доступ в здание организации.
- вход в корпус оснащен пандусом с поручнями с учетом технических требований к опорным стационарным устройствам, установлена вывеска с названием организации, графиком работы, выполненная рельефно-точечным шрифтом Брайля и на контрастном фоне. На открывающихся прозрачных дверных створках прикреплены предупредительные желтые круги диаметром 15 см с надписями «на себя», «от себя».
- на первом этаже находится санитарно-гигиеническая комната, специально оборудованная для лиц с инвалидностью и лиц с ОВЗ, оснащенная специализированным санитарно-техническим оборудованием и опорными поручнями. На полу первого этажа установлены тактильные плитки для ориентировки в пространстве лиц с нарушением зрения. Учебный корпус снабжен кнопками вызова к дежурному сотруднику службы охраны и пандусами.
- на территории организации имеются оборудованные парковочные места для инвалидов и лиц с ОВЗ, с увеличенной шириной машиноместа и специальным знаком «Парковка для инвалидов».
- здание организации оснащено противопожарной звуковой и световой сигнализацией. В корпусе ведется круглосуточное видеонаблюдение.

Выводы: уровень и качество материально-технического обеспечения полностью обеспечивает ведение образовательной деятельности по всем заявленным образовательным программам.

9. Качество учебно-методического и библиотечно-информационного обеспечения учебного процесса

В ООО «ИСО 2020» в целях обеспечения реализации образовательных программ сформирована цифровая (электронная) библиотека, обеспечивающая доступ к профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам, а также иным информационным ресурсам. Под электронными информационными ресурсами Организации понимается вся информация, предоставляемая с главного сайта Организации, а также информация для выполнения учебной, научной или исследовательской работы, хранящаяся на информационных носителях в составе компьютеров Организации, в том числе,

информация, копируемая пользователями с индивидуальных носителей (дисков, флеш-памяти и т.д.) на информационные носители компьютеров Организации.

Педагогические работники организации также пользуются информационными ресурсами, а также имеют доступ к информационно-телекоммуникационным сетям и базам данных, учебным и методическим материалам, материально-техническим средствам обеспечения образовательной деятельности, необходимым для качественного осуществления педагогической деятельности.

Доступ к библиотечным информационным ресурсам, информационно-телекоммуникационным сетям и базам данных обеспечивается путем подключения персональных компьютеров, оснащенных лицензионным программным обеспечением в преподавательской и аудиториях лекционного типа к сети Интернет.

Доступ к учебным и учебно-методическим материалам обеспечивается путем размещения их в тематических папках в локальной сети.

Доступ к информационным ресурсам, информационно-телекоммуникационным сетям и базам данных осуществляется с ПК без ограничения времени и потребленного трафика.

Педагогическим работникам обеспечивается доступ к следующим электронным базам данных:

- профессиональные базы данных;
- информационные справочные системы;
- поисковые системы.

Вывод: обеспеченность образовательного процесса учебно-методической литературой составляет 100%.

10. Внутренняя система оценки качества учебного процесса

Текущий контроль хода и результатов обучения осуществляется преподавателями посредством оценивания качества выполнения слушателями контрольных тестов, предусмотренных программами профессионального обучения и дополнительного профессионального образования. В заседании комиссии по проверке знаний по разным направлениям принимают участие преподаватели. В целях изучения мнения слушателей и выявления их удовлетворенности образовательными услугами, оказываемыми Организацией, проводится анкетирование после и обучения.

Имеющаяся внутренняя система оценки качества образования в ООО «ИСО 2020» позволяет успешно вести образовательную деятельность.

11. Показатели деятельности организации, подлежащих самообследованию

№ п/п	Показатели	Единица измерения
1.	Образовательная деятельность	
1.1	Численность/удельный вес численности слушателей, обучившихся по дополнительным профессиональным программам повышения квалификации, в общей численности слушателей, прошедших обучение в образовательной организации	386 человек/ 66%
1.2	Численность/удельный вес численности слушателей, обучившихся по дополнительным профессиональным программам профессиональной переподготовки, в общей численности слушателей, прошедших обучение в образовательной организации	15 человек/ 2,6 %
1.3	Численность/удельный вес численности слушателей, обучившихся по основным программам профессионального обучения, в общей численности слушателей, прошедших обучение в образовательной организации	185 человек/ 31,6%
1.4	Количество реализуемых дополнительных профессиональных программ	141 договор
1.5	Количество реализуемых основных программ профессионального обучения	121 договор
1.6	Численность/удельный вес численности педагогических работников, прошедших за отчетный период повышение квалификации или профессиональную переподготовку, в общей численности педагогических работников	4/ 100%
1.7	Средний возраст штатных научно-педагогических работников организации	25 лет
2.	Инфраструктура	
2.1	Общая площадь помещений, в которых осуществляется образовательная деятельность, в расчете на одного слушателя, в том числе:	152,64 кв. м
2.1.1	Предоставленных образовательной организации в аренду, безвозмездное пользование	152,64 кв. м

12. Результаты анализа показателей деятельности организации

На основании данных, полученных в результате самообследования сделаны соответствующие выводы, что:

1. ООО «ИСО 2020» обеспечено необходимым комплектом правовых и организационно распорядительных документов в соответствии с законодательством и Уставом организации.
2. Структура и система управления ООО «ИСО 2020» достаточны и эффективны для обеспечения выполнения функций организации, осуществляющей образовательную деятельность, в соответствии с поставленными целями, задачами и действующим законодательством Российской Федерации.
3. Учебно-методическое обеспечение соответствует требованиям к программам дополнительного профессионального образования и профессионального обучения. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса имеется в полном объеме, необходимом для реализации образовательных программ.
4. Кадровый состав ООО «ИСО 2020» соответствует требованиям, предъявляемым при лицензировании.
5. Образовательные программы в наличии – 100%.
6. Основные программы профессионального обучения (профессиональной подготовки, переподготовки, повышения квалификации) и дополнительные профессиональные программы представляют собой комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, формы аттестации, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ учебных модулей, а также оценочных и методических материалов, разработаны в соответствии с требованиями профессиональных стандартов и ФГОС ВО/ ФГОС СПО (для дополнительных профессиональных программ профессиональной переподготовки).